

RILSAN FMNO

PA11

Rilsan® FMNO is a natural Polyamide produced from a renewable source. It is unreinforced and designed for injection molding or melt spinning process.

The percentage of renewable carbon according to ASTM D 6866 is >98%.

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	1220 / 1200	MPa	ISO 527-1/-2
	177000 / 174000	psi	
屈服应力	- / 39	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 5660	psi	
屈服伸长率	- / 5	%	ISO 527-1/-2
断裂应力	54 / 54	MPa	ISO 527-1/-2
	7830 / 7830	psi	
断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	71 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	7 / 9	kJ/m²	ISO 179/1eA
	3.33 / 4.28	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8 / 9	kJ/m²	ISO 179/1eA
	3.81 / 4.28	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	189 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	42 / *	°C	ISO 75-1/-2
	108 / *	°F	
热变形温度, 0.45 MPa	129 / *	°C	ISO 75-1/-2
	264 / *	°F	
其它性能			
吸水性	0.57 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.75 / *	%	类似ISO 62
密度	1.03 / -	kg/m³	ISO 1183
	0.00103 / -	g/cm³	

RILSAN FMNO

加工方法	
注塑, Melt Spinning	
供货形式	
粒料	
特殊性能	
生物基	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	